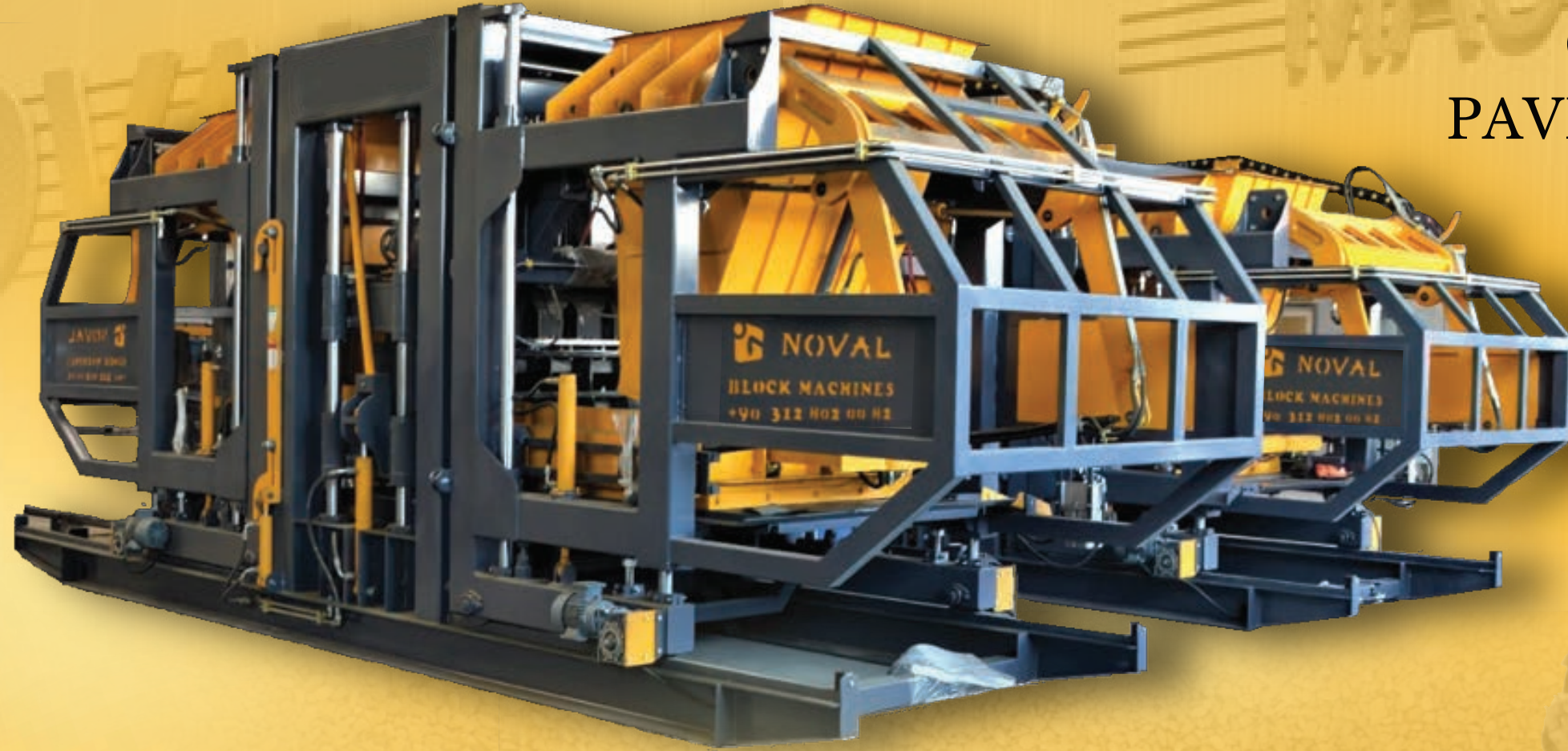


CONCRETE PAVING STONE BLOCK MACHINES

✉ info@novalmachine.com
🌐 www.novalmac.com
☎ +90 312 802 0082
☎ +90 549 481 4441 - Global
☎ +90 530 964 9373 - Russian
☎ +90 535 301 4564 - English



Dempa Sanayi Sitesi 3796. Cd. No:15 Yenimahalle/ANKARA TÜRKİYE

HAKKIMIZDA / ABOUT US

MÜŞTERİYE ÖZEL SERİ BETON BLOK ÜRETİMİ ÇÖZÜMLERİ

25 yılı aşkın deneyime sahip beton blok ve parke makinelerinin önde gelen üreticilerinden biri olarak NOVAL Makine Sistemleri, en küçük ayrıntıların hesaba katıldığı her müşteri için benzersiz bir çözüm sunar! Çeşitli üretim kapasitelerine sahip, son derece uygun maliyetli makine modellerinden oluşan geniş bir portföyün yanı sıra, planlamadan kuruluma kadar tüm dünyadaki üreticilere tek ortakları olarak son teknoloji ve sağlam tesisler sağlıyoruz!

UNIQUE SOLUTIONS FOR MASS CONCRETE BLOCK PRODUCTION

As one of the leading manufacturers of concrete block and paver machines with over 25 years of experience NOVAL Machine Systems offers a unique solution for every client with the most minute details accounted for! Along with a wide portfolio of highly cost-effective machine models with varying production capacities we supply state-of-the-art and robust plants to producers all over the world as their sole partner from planning to installation!

01



PRODUCT SAMPLES



34

MÜŞTERİYE ÖZEL SERİ BETON BLOK ÜRETİMİ ÇÖZÜMLERİ

25 yılı aşkın deneyime sahip beton blok ve parke makinelerinin önde gelen üreticilerinden biri olarak NOVAL Makine Sistemleri, en küçük ayrıntıların hesaba katıldığı her müşteri için benzersiz bir çözüm sunar! Çeşitli üretim kapasitelerine sahip, son derece uygun maliyetli makine modellerinden oluşan geniş bir portföyün yanı sıra, planlamadan kuruluma kadar tüm dünyadaki üreticilere tek ortakları olarak son teknoloji ve sağlam tesisler sağlıyoruz!

UNIQUE SOLUTIONS FOR MASS CONCRETE BLOCK PRODUCTION

As one of the leading manufacturers of concrete block and paver machines with over 25 years of experience NOVAL Machine Systems offers a unique solution for every client with the most minute details accounted for! Along with a wide portfolio of highly cost-effective machine models with varying production capacities we supply state-of-the-art and robust plants to producers all over the world as their sole partner from planning to installation!

NOVAL AŞ, التي بدأت أنشطتها بتصنيع الآلات الثقيلة وماكينات البناء. لقد أصبحت من الشركات الرائدة في هذا القطاع بموظفيها الخبراء بأكثر من 25 عامًا من الخبرة والمكينات التي أنتجتها في مصنعها الحديث الذي تبلغ مساحته 5000 متر مربع. أصبحت شركة NOVAL AŞ مصنرًا 90 % مما تنتجه اليوم، وفي الترويج لمنتجاتها من خلال اتفاقيات الوكالة والتوزيع في جميع أنحاء العالم.

منتجاتنا

• ماكينات وقوالب الانترلوك

• ماكينات وقوالب الطوب الاسمنتي.

تهدف شركتنا إلى أن تكون مؤسسة رائدة دائمًا، مع تصميمها وتوريد قطع الغيار وجودة الإنتاج والتصنيع والتجميع والتشغيل والتدريب وخدمات ما بعد البيع، وتركيزها على البحث العلمي على المنتجات وموظفيها ذوي الخبرة. لقد مكنت اسم NOVAL MACHINE من تجاوز حدود بلدنا من خلال المشاركة في الأسواق المحلية والخارجية والمساهمة في اقتصاد البلد.



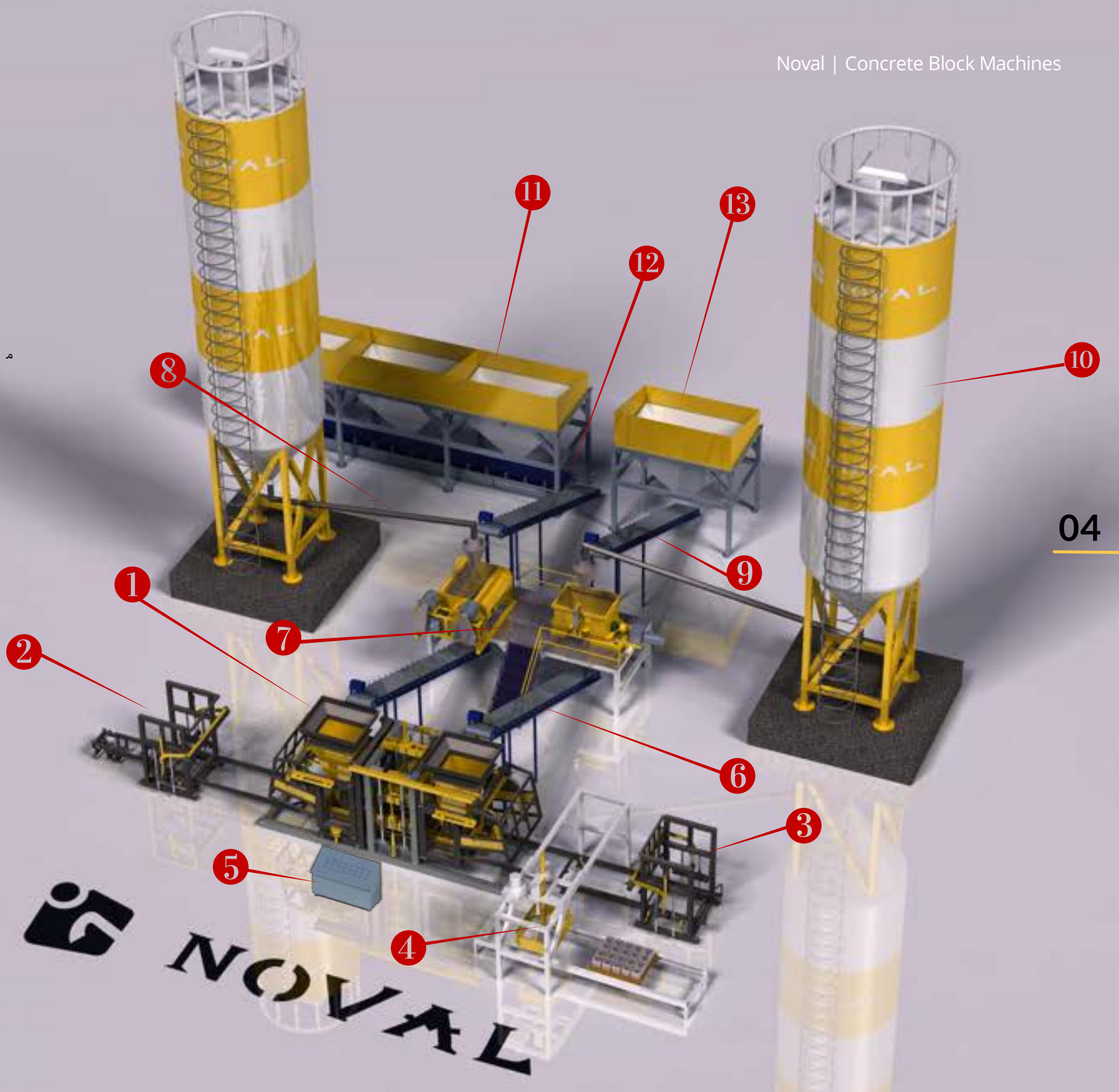
BETON PARKE VE BRİKET MAKİNESİ Ekipmanlar ve Örnek Tesis

CONCRETE BLOCK AND PAVING STONE MACHINE Equipments and Sample Facility

03

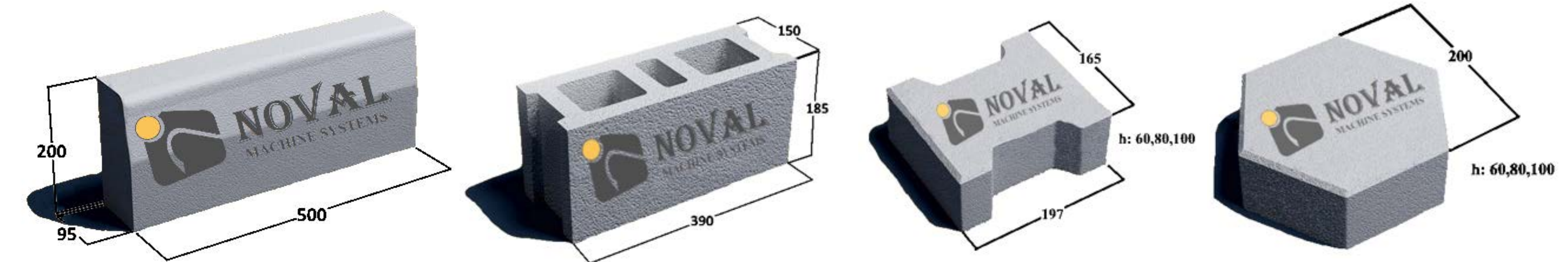
- 1 Beton ve Parke Makinesi / Concrete Block & Interlock Machine
الصفيف
- 2 Ön İstif Robotu / Fresh Product Out Robot
ر بوت خروج منتج جديد
- 3 Arka İstif Robotu / Pallet Discharge Robot
ر بوت تفريغ للمباليطات
- 4 Toplama Robotu / Cuber Robot for Dry Products
ر بوت تجميع لمنتجات ناشفة
- 5 PLC Kontrol Paneli / PLC & Control Panel
لوحة التحكم PLC
- 6 Harç Taşıma Bandı / Mortar Transport Band
حزام ناقل للمخرسانة
- 7 Mikserler / Mixers
خلاطات
- 8 Helezon / Cement Screw
حلزون اسمنت
- 9 Agregat Taşıma Bandı / Aggregate Transport Band
حزام ناقل للرمل
- 10 Çimento Silosu / Cement Silo
خزانة اسمنت
- 11 Üçlü Kum Bunkeri / Tripple Aggregate Bunkers
خزانات للرمل ثلاثي
- 12 Tartım Bandı / Weighing Band for Aggregates
حزام ميزان للرمل
- 13 Tekli Kum Bunkeri / Single Aggregate Bunker for color
خزانة الرمل مفرد للمون

04



ماكينة الطوب و الانترلو ك الاسمنتى اوتوماتيكية

06



	PRESS TIME	QUANTITY ONE PRESS				PRODUCTIVITY IN 8 HOURS		
MACHINE SIZE & WEIGHT	17-20 SEC BLOCK	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE	GARDEN CURBSTONE	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE
2.4*9*2.5 52.000 KG	20-30 SEC INTERLOCK	18 PCS	42 PCS	10 PCS	20 PCS	25.000 PCS	40.000 PCS	10.000 PCS
	30 SEC CURBSTONE							

الموظفين المطلوبين: الحد الأدنى 5 أشخاص.



NBM 6036

OTOMATİK BRİKET VE PARKE MAKİNESİ
AUTOMATIC BLOCK & PAVING STONE MACHINE

ماكينة الطوب و الانترلو ك الا سمنتي اوتوماتيكية

Otomatik ve profesyonel yapı malzemeleri üretim hattı
Gerekli tesis alanı: En az 5000 m2
Gerekli elektrik gücü: 250 kVA / 200 kW

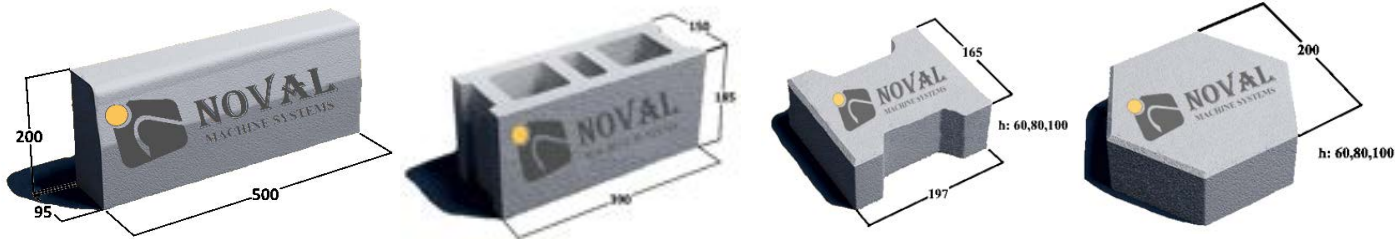
Automatic and professional building material production machine.
Required Plant Area: Minimum 5000 m2
Reqired Electric Power: 250 kVA / 200 kW

ماكينة إنتاج مواد البناء الأوتوماتيكية والمهنية.

مساحة المصنع المطلوبة: الحد الأدنى 5000 م2

الطاقة الكهربائية المطلوبة: 250 كيلو فولت أمبير / 200 كيلو واط

07



	PRESS TIME	QUANTITY ONE PRESS				PRODUCTIVITY IN 8 HOURS		
MACHINE SIZE & WEIGHT	17-20 SEC BLOCK	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE	GARDEN CURBSTONE	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE
2.4*9*2.5 52.000 KG	20-30 SEC INTERLOCK	15 PCS	36 PCS	9 PCS	18 PCS	22.000 PCS	34.000 PCS	8.650 PCS
	30 SEC CURBSTONE							

08



Gerekli İşçi : En az 5 kişi
Required Personnel: Minimum 5 persons.
الموظفين المطلوبين: الحد الأدنى 5 أشخاص.



09

الموظفين المطلوبين: الحد الأدنى 5 أشخاصاً ص.

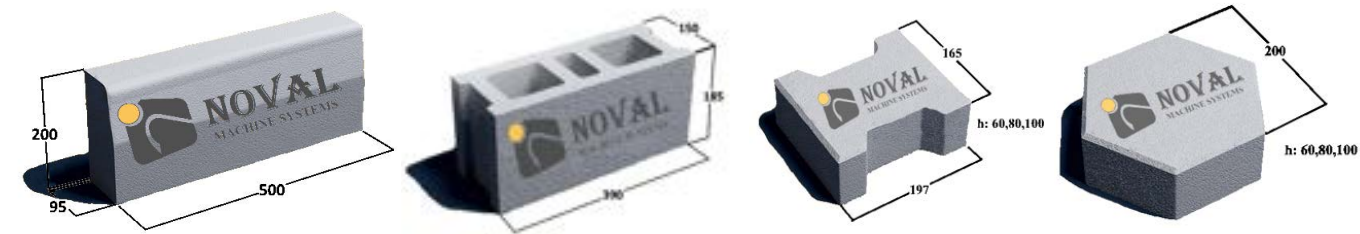


ماكينة الطوب والانتزلو ك الاسمنتى اوتوماتيكية

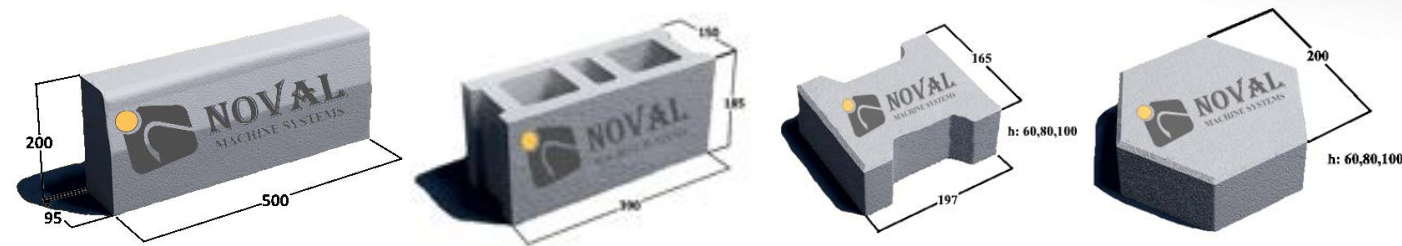
Required Electric Power: 200 kVA / 160 kW

الطاقة الكهربائية المطلوبة: 200 كيلو فولت أمبير / 160 كيلو وات

10



	PRESS TIME	QUANTITY ONE PRESS				PRODUCTIVITY IN 8 HOURS		
MACHINE SIZE & WEIGHT	17-20 SEC BLOCK	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE	GARDEN CURBSTONE	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE
2.4*9*2.5 52.000 KG	20-30 SEC INTERLOCK	12 PCS	30 PCS	8 PCS	16PCS	17.000 PCS	28.000 PCS	7.650 PCS
	30 SEC CURBSTONE							



ماكينة إنتاج مواد البناء الأوتوماتيكية والمهنية.

مساحة الم صنع المطلوبة: الحد الأدنى 4000 م²

الطاقة الكهربائية المطلوبة: 200 كيلو فولت أمبير / 160 كيلو واط

NBM 5025

OTOMATİK BRİKET VE PARKE MAKİNESİ

AUTOMATIC BLOCK & PAVING STONE MACHINE

ماكينة الطوب و الانتز لو ك الاسمنتى اوتوماتيكية

Otomatik ve profesyonel yapı malzemeleri üretim hattı

Gerekli tesis alanı: En az 4000 m2

Gerekli elektrik gücü: 200 kvA / 160 kW

Automatic and professional building material production machine.

Required Plant Area: Minimum 4000 m²

Required Electric Power: 200 kvA / 160 kW



Gerekli İşçi : En az 5 kişi

Required Personnel: Minimum 5 persons.

الموظفين المطلوبين: الحد الأدنى 5 أشخاصاً ص.

	PRESS TIME	QUANTITY ONE PRESS				PRODUCTIVITY IN 8 HOURS		
MACHINE SIZE & WEIGHT	17-20 SEC BLOCK	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE	GARDEN CURBSTONE	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE
2.4*9*2.5 52.000 KG	20-30 SEC INTERLOCK	10 PCS	25 PCS	6 PCS	12 PCS	14.500 PCS	24.000 PCS	5.750 PCS
	30 SEC CURBSTONE							

	PRESS TIME	QUANTITY ONE PRESS				PRODUCTIVITY IN 8 HOURS		
MACHINE SIZE & WEIGHT	17-20 SEC BLOCK	BLOCK	INTERLOCK	ROAD CURBSTONE	GARDEN CURBSTONE	BLOCK	INTERLOCK	GARDEN CURBSTONE
2*7*2 m 40.000 kg	20-30 SEC INTERLOCK	8 PCS	20 PCS		5 PCS	8000 PCS	20.000 PCS	4.800 PCS



15

16

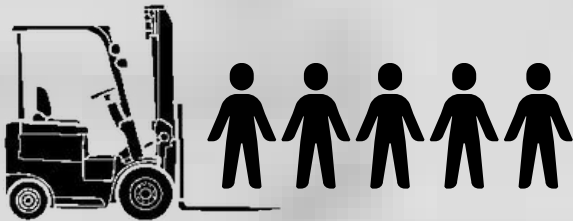
NBM 3012

SEMI AUTOMATIC BLOCK MACHINE-
YARI OTOMATİK BRİKET MAKİNESİ

Gerekli Tesis Alanı: 1000 m2
Gerekli Elektrik Gücü: 50 Kw

Required Plant Area: 1000m2
Required Electric Power: 50kW

Gerekli İşçi : En az 5 kişi
Required Personnel: Minimum 5 persons.



الموظفين المطلوبين: الحد الأدنى 5 أشخاص.

PRESS TIME		QUANTITY ONE PRESS				PRODUCTIVITY IN 8 HOURS		
MACHINE SIZE & WEIGHT	17-20 SEC BLOCK	BLOCK				BLOCK		
2*6*2 m 30.000 kg	20-30 SEC BLOCK	4 PCS				5000 PCS		

FINGER CAR

نظام الفينكر كار

FULLY AUTOMATIC SYSTEM

Finger Car tam otomatik bir sistem olup, üreticiye kolaylık sağlamanın yanı sıra minimum işçilikle maksimum verimlilik sağlar. Beton ürünlerinin preslenmesi, ıslak ürünlerin ray sistemi üzerinden bir palet istif robotuyla buhar odalarına taşınması ve kurutmadan sonra sevkiyat için istiflenmesi otomatik olarak gerçekleştirilir. Bir operatör, dokunmatik ekranlı bir kontrol paneliyle tüm süreci kontrol edebilir.

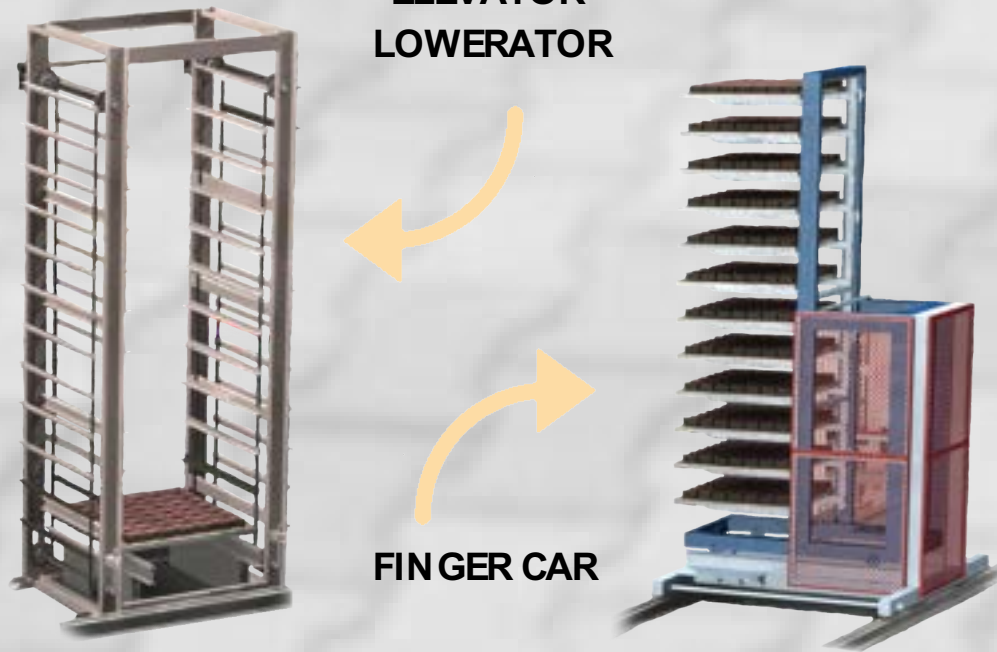
This fully automatic system provides convenience to the manufacturer, providing maximum efficiency with minimum labor. The pressing of concrete products, the transportation of wet products to the curing rooms with a finger car over the rail system, and the stacking for shipment after drying are carried out automatically. One operator controls the entire process with a touch-screen control panel.

يوفر هذا النظام الأوتوماتيكي بالكامل الراحة للشركة المصنعة، مما يوفر أقصى قدر بأقل قدر من العمالة.

يتم تنفيذ كبس المنتجات الاسمنتية، ونقل المنتجات الرطبة إلى غرف التجفيف باستخدام الفينكر كار فوق نظام السكك الحديدية، والتراص لل شحن بعد التجفيف تلقائيًا. يتحكم المشغل واحد في العملية بأكملها من خلال لوحة تحكم تعمل باللمس.

ELEVATOR
LOWERATOR

FINGER CAR



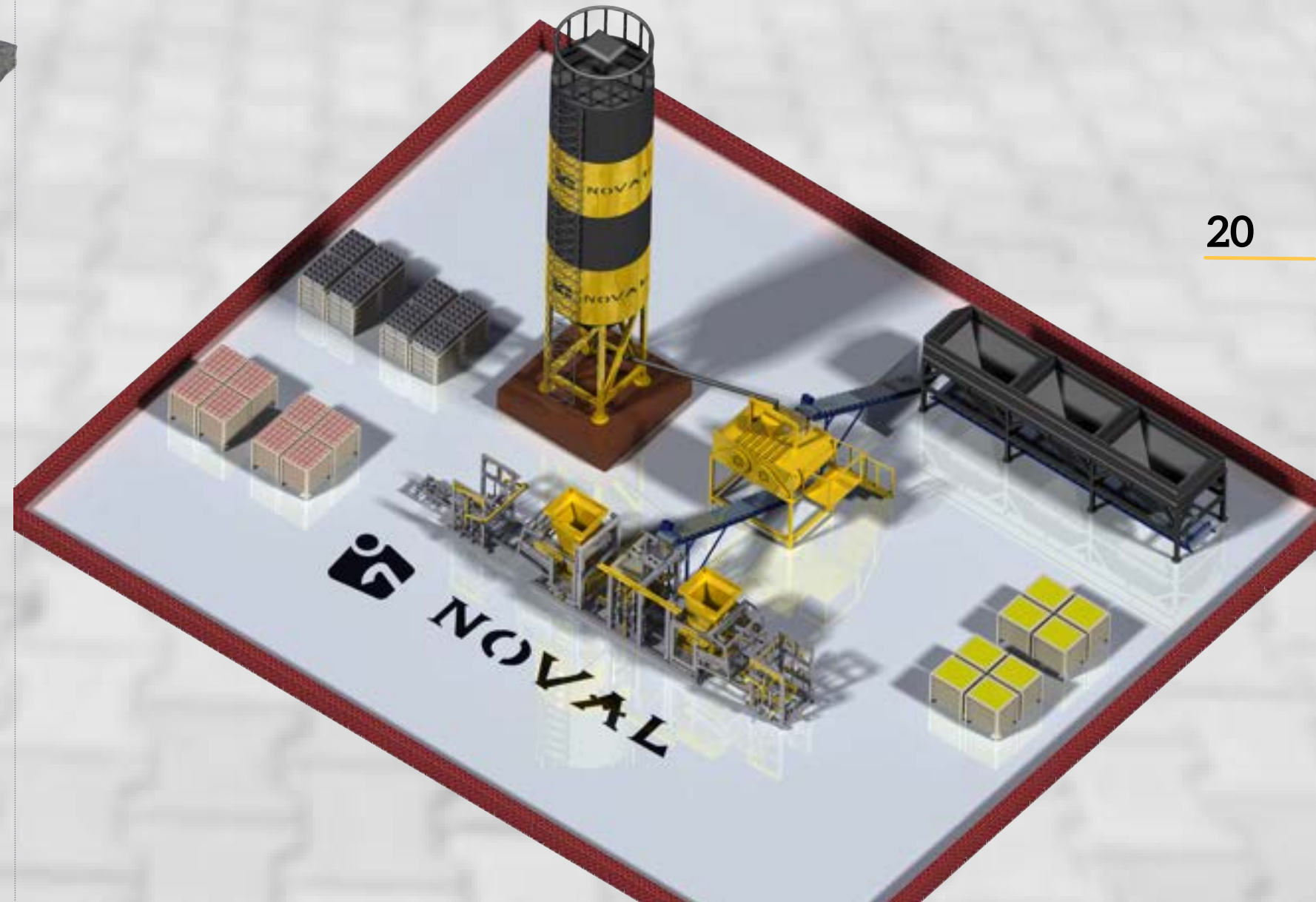


19

BLOCK FACILITY

OTOMATİK BRİKET TESİSİ / AUTOMATIC BLOCK FACTORY

مصنع الطوب الآلي سمنتي



20

ECO FAST FACILITY

OTOMATİK PARKE VE BRİKET TESİSİ
AUTOMATIC BLOCK & PAVING STONE FACTORY

مصنع الطوب والانتزروك الآلي سمنتي

MIXERS

خلاطات

TEK MİLLİ MİKSER

Düşük bakım maliyetleriyle tek millî mikserlerin kullanımı oldukça kolaydır.

ÇİFT MİLLİ MİKSER

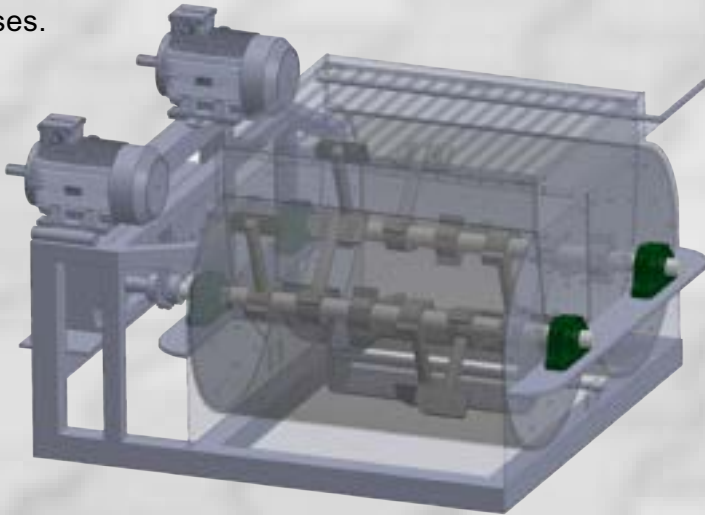
Karışım işlemini zıt yönlerde senkronize olarak dönen ve üzerlerinde karıştırma kolları bulunan iki mili kullanarak gerçekleştirir. Bu işlemle, hafif malzemenin yüzeye çıkması önlenir ve kısa sürede maksimum homojenlikte karışım sağlanır. Bu şekilde, tüm sistemin verimliliği artar.

SINGLE SHAFT MIXER

Single shaft mixers have low maintenance costs and easy to use.

TWIN SHAFT MIXER

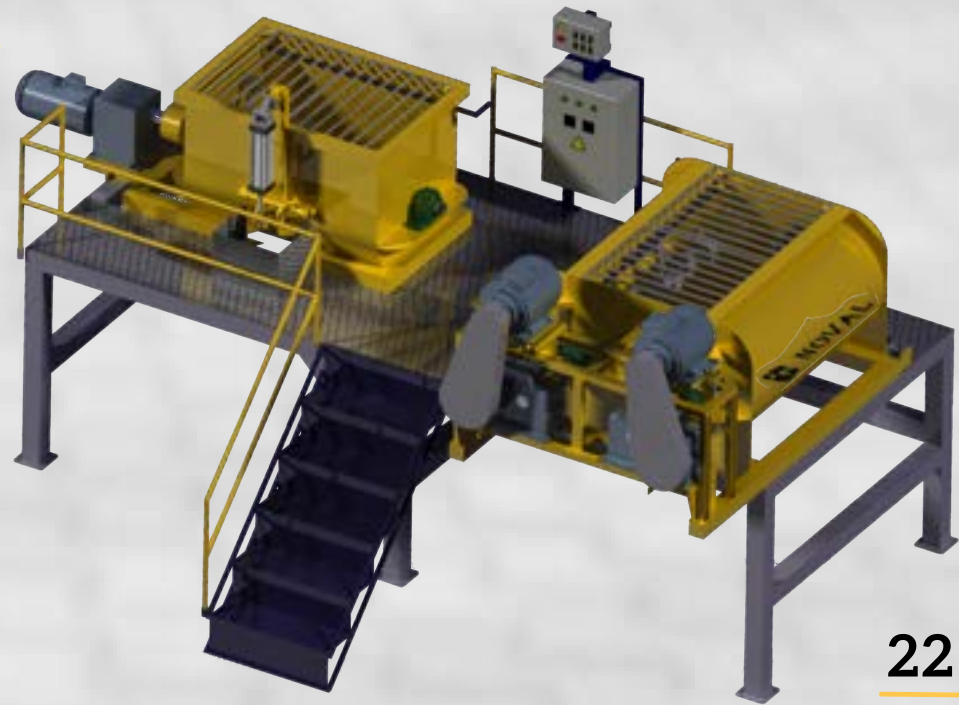
It carries out the mixing process using two shafts that rotate synchronously in opposite directions and have mixing arms on them. With this procedure, it prevents the light material from rising to the surface and provides maximum homogeneous mixture in a short time. In this way, the efficiency of the entire system increases.



PRODUCT	SINGLE SHAFT MIXER			TWIN SHAFT MIXER		
CAPACITY	125 DM3	250 dm3	500 dm3	500 dm3	750 dm3	1000 dm3



خلاط عمود واحد
من المهم جدًا خلط مواد خام لمنتجات
الخرسانية بشكل متجانس. تتميز
الخلاطات ذات العمود الواحد بتكاليف
صيانة منخفضة وسهلة الاستخدام.



22



خلاط عمود ثنائي
إنها تنفذ عملية الخلط باستخدام عمودين يدوران
بشكل متزامن في اتجاهين متعاكسين ويوجد عليهما
أذرع خلط. مع هذا الإجراء، فإنه يمنع المادة الخفيفة
من الارتفاع إلى السطح ويوفر أقصى قدر من الخليط
المتجانس في وقت قصير. وبهذه الطريقة، تزيد
كفاءة النظام بأكمله.

MIXERS

خلاطات

MIXERS

خلاطات

TEK MİLLİ MİKSER

Düşük bakım maliyetleriyle tek millî mikserlerin kullanımı oldukça kolaydır.

ÇİFT MİLLİ MİKSER

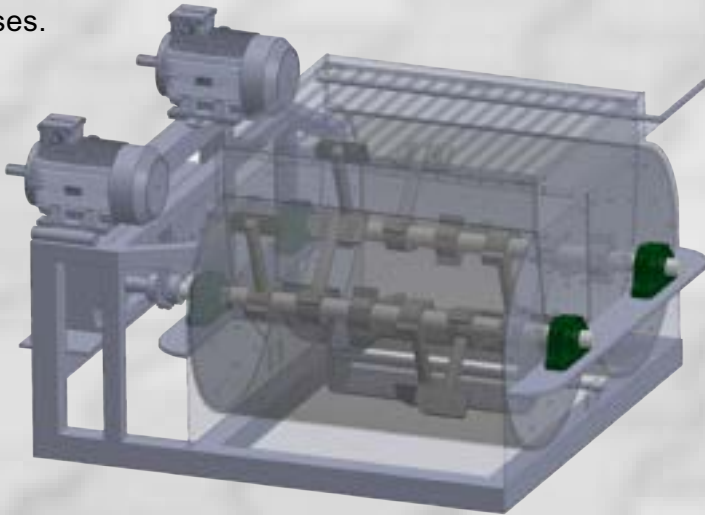
Karışım işlemini zıt yönlerde senkronize olarak dönen ve üzerlerinde karıştırma kolları bulunan iki mili kullanarak gerçekleştirir. Bu işlemle, hafif malzemenin yüzeye çıkması önlenir ve kısa sürede maksimum homojenlikte karışım sağlanır. Bu şekilde, tüm sistemin verimliliği artar.

SINGLE SHAFT MIXER

Single shaft mixers have low maintenance costs and easy to use.

TWIN SHAFT MIXER

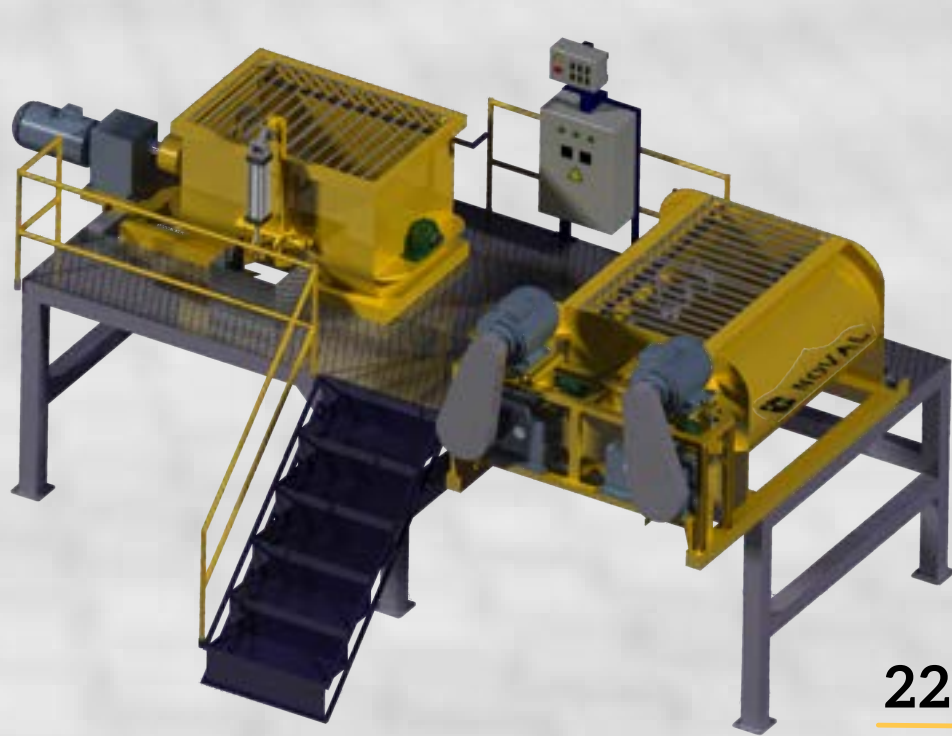
It carries out the mixing process using two shafts that rotate synchronously in opposite directions and have mixing arms on them. With this procedure, it prevents the light material from rising to the surface and provides maximum homogeneous mixture in a short time. In this way, the efficiency of the entire system increases.



PRODUCT	SINGLE SHAFT MIXER			TWIN SHAFT MIXER		
CAPACITY	125 DM3	250 dm3	500 dm3	500 dm3	750 dm3	1000 dm3

خلاط عمود واحد

من المهم جدًا خلط مواد خام لمنتجات الخرسانية بشكل متجانس. تتميز الخلاطات ذات العمود الواحد بتكاليف صيانة منخفضة وسهلة الاستخدام.



خلاط عمود ثنائي

إنها تنفذ عملية الخلط باستخدام عمودين يدوران بشكل متزامن في اتجاهين متعاكسين ويوجد عليهما أذرع خلط. مع هذا الإجراء، فإنه يمنع المادة الخفيفة من الارتفاع إلى السطح ويوفر أقصى قدر من الخليط المتجانس في وقت قصير. وبهذه الطريقة، تزيد كفاءة النظام بأكمله.

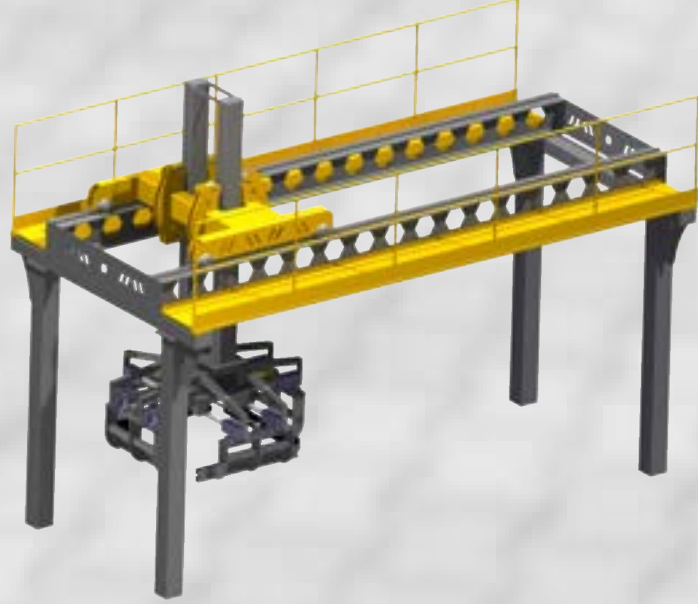
PICKING ROBOT

روبوت التجميع

إنه نظام يقوم بترصيص المنتجات الجافة للشحن.

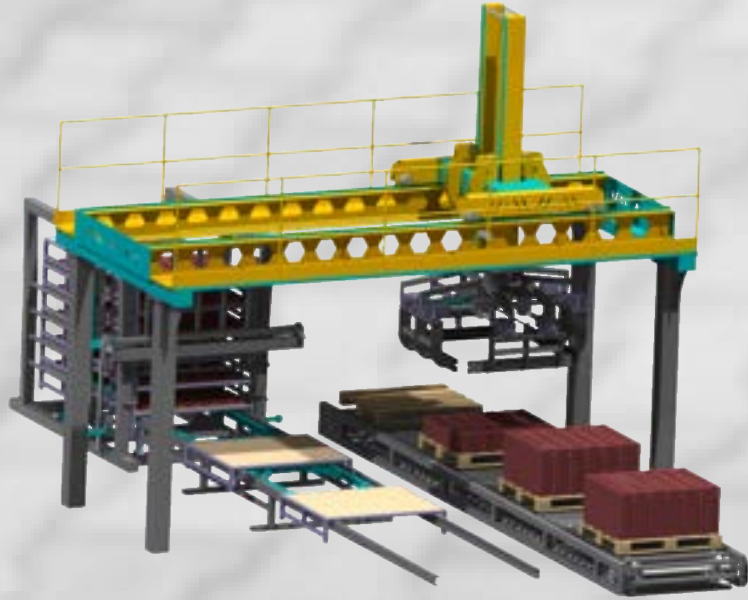
يقوم روبوت التجميع برص المنتجات الخرسانية فوق بعضها البعض باستخدام الضاغط الذي يتم التحكم فيه هيدروليكي.

23



Kuru ürünleri teslimat için istifleyen bir sistemdir. Cuber robot, beton ürünleri hidrolık ile kontrol edilen sıkıştırıcısı ile üst üste dizer.

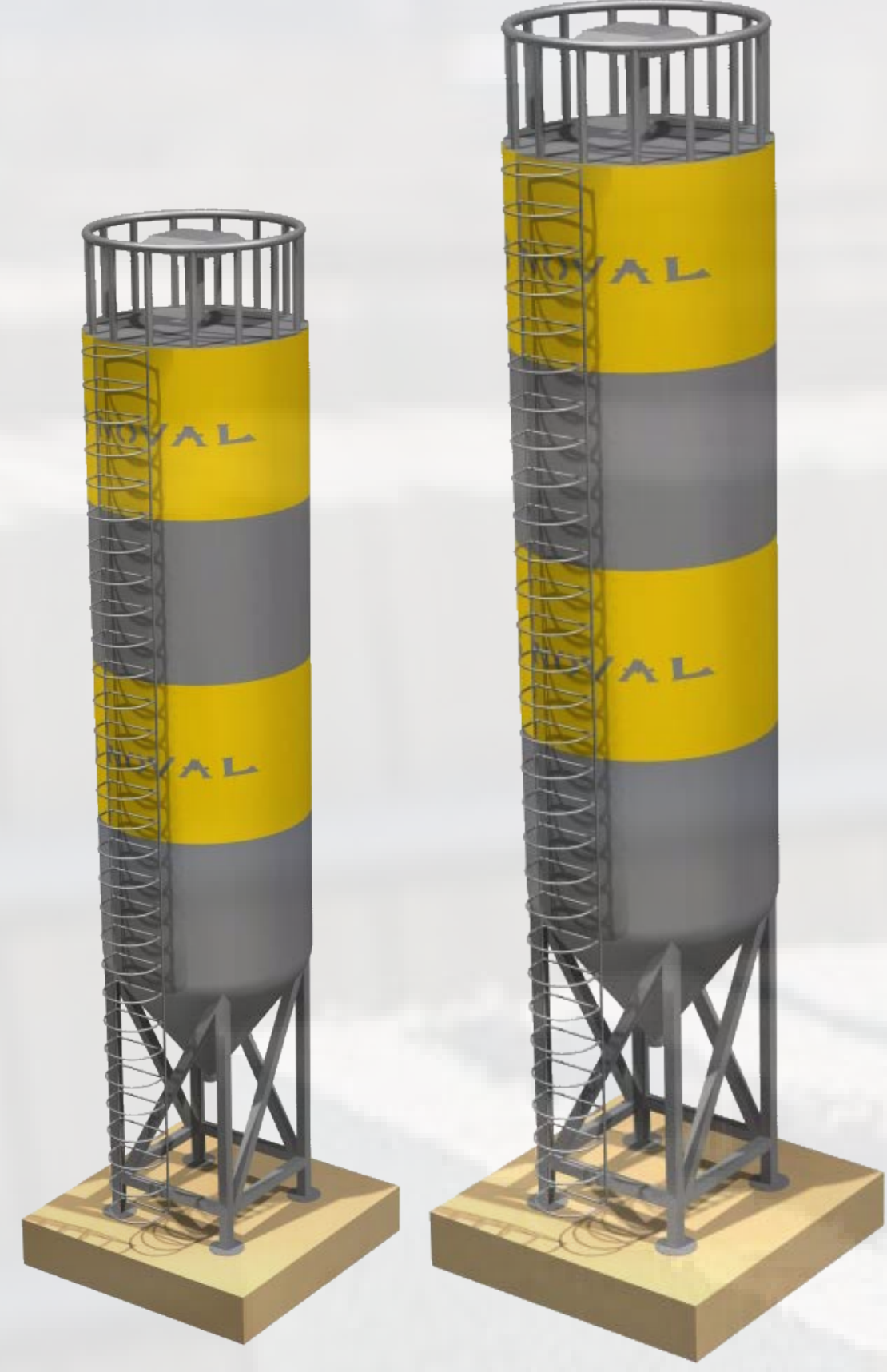
It is a system that stacks dry products for delivery. The picking robot stacks the concrete products on top of each other with its hydraulically controlled compactor.



Noval | Concrete Block Machines

24





CEMENT SILO / ÇİMENTO SİLOSU

صومعة الأسمنت

Siloslar üretimde kullanılacak çimentoyu depolamak için kullanılır.

Silos are used to store cement to be used in production.

يتم تخزين الأسمنت في الصومعة، وهو أحد مواد المصنع.



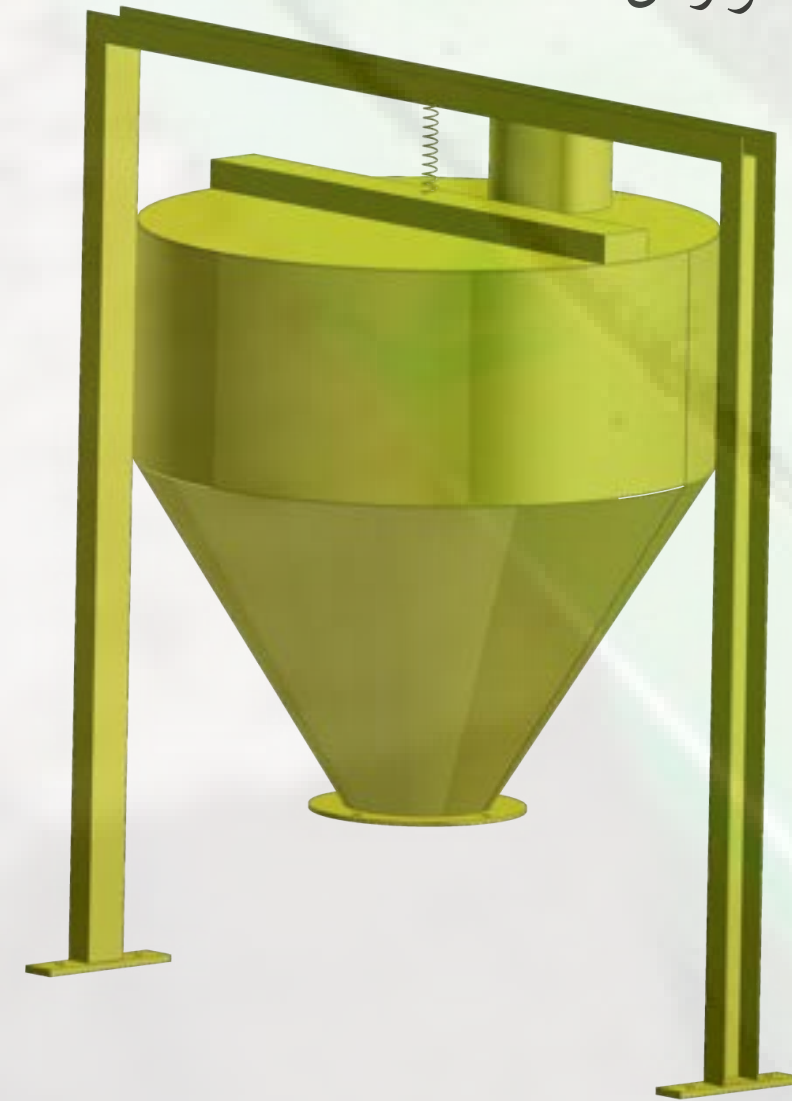
CEMENT SCREW / HELEZON

برغي الأسمنت

Helezonlar silolardaki çimentoyu tartım ünitesine taşımak için kullanılır.

Cement screws transport the cement from the silo to the weighing unit.

يقوم بنقل الأسمنت الموجود في الصومعة إلى وحدة الوزن.



CEMENT WEIGHING UNIT / ÇİMENTO TARTIM ÜNİTESİ

وحدة وزن الأسمنت

Hassas tartım ünitesi gereken çimento miktarını ölçmekte kullanılır.

Sensitive weighing unit measures the exact amount of cement required.

يوزن كمية الأسمنت اللازمة للمخلوط ويصحبها في الخلاط.

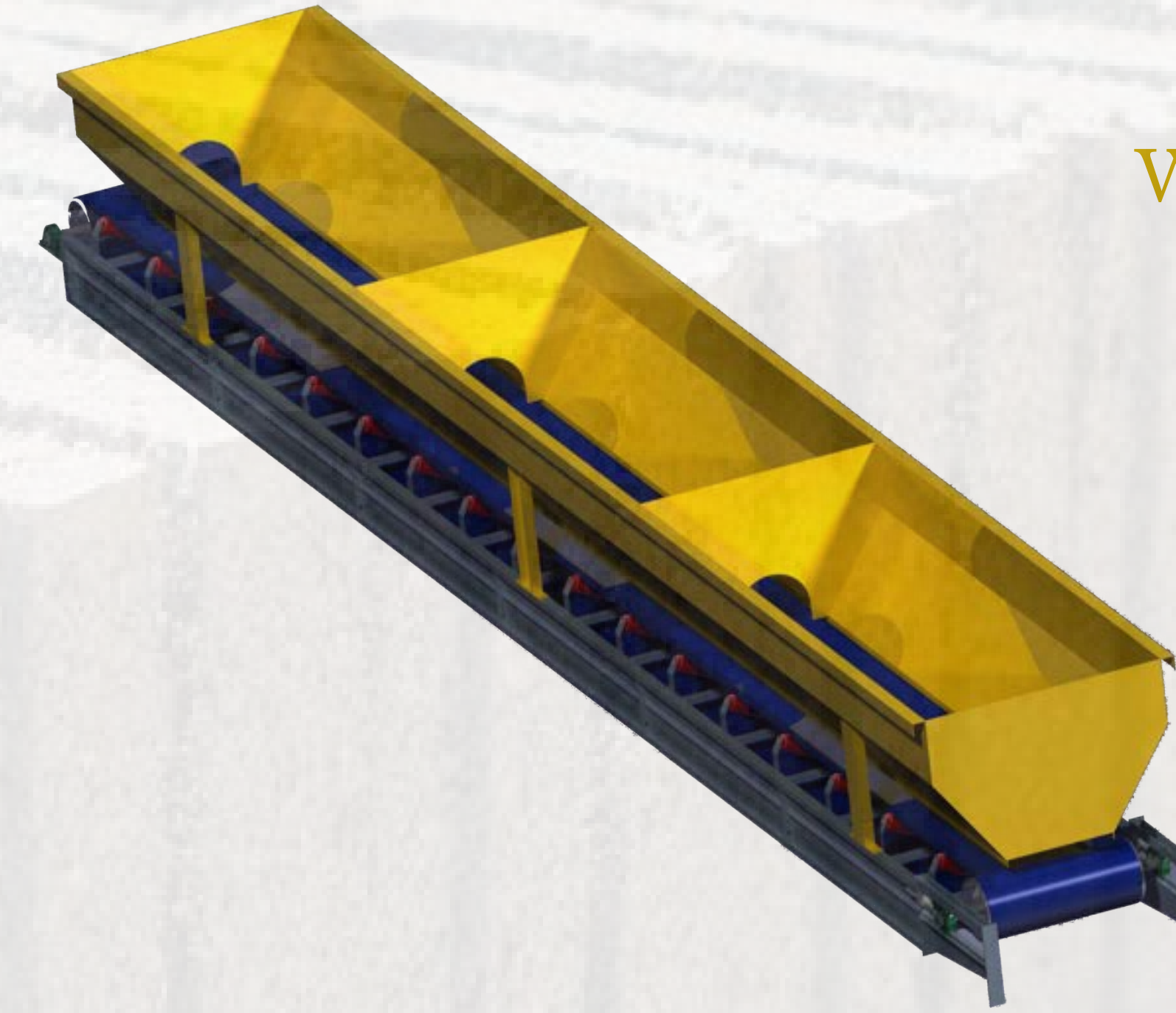
CONVEYOR BANDS / TAŞIMA BANTLARI

حزام ناقل

Taşıma bantları ham maddeleri ve harcı taşımak için kullanılır.

Conveyor bands transport raw materials and mortar.

إنها تنقل المواد الموزونة إلى الخلاط أو الماكينة الرئيسية.



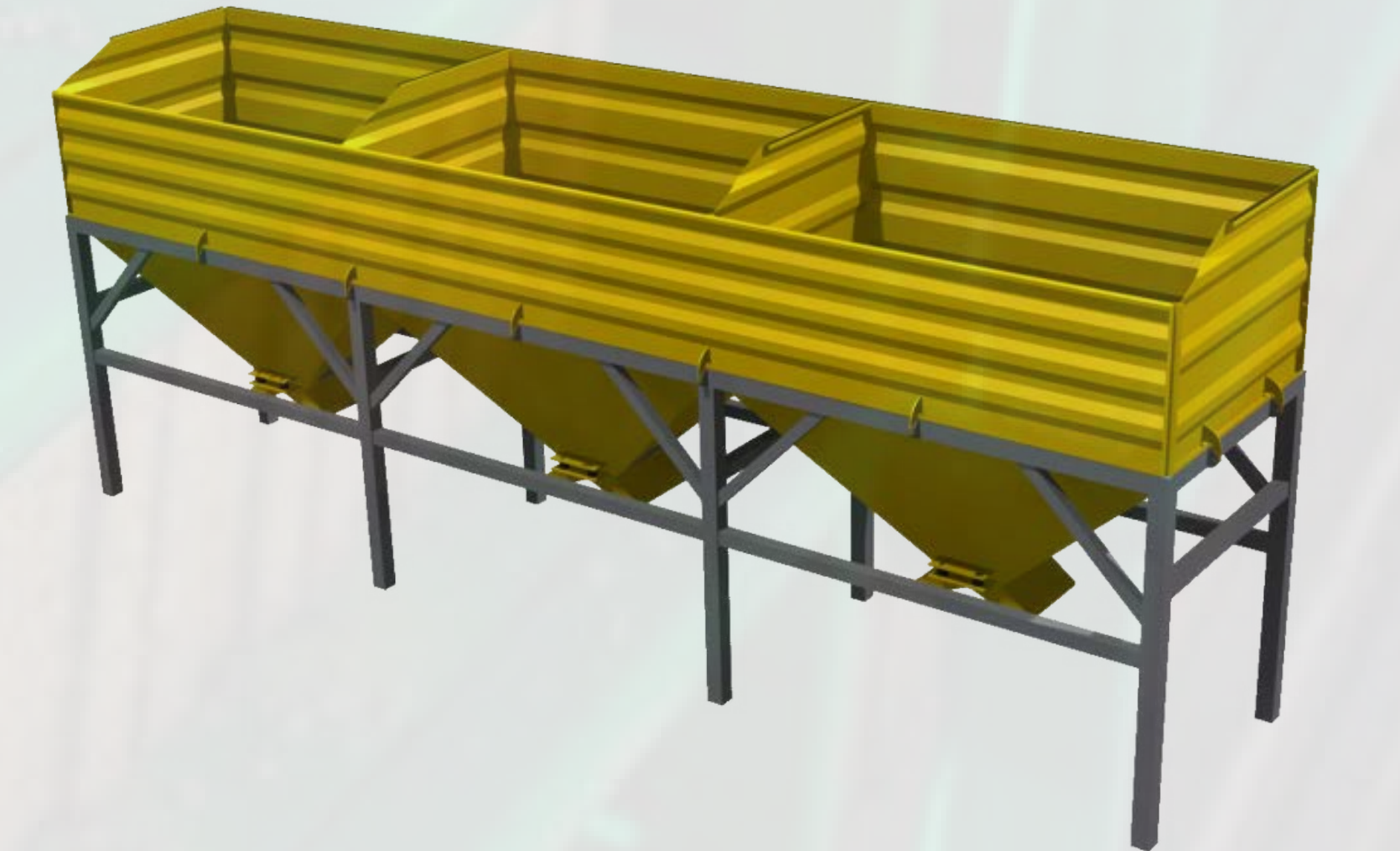
WEIGHING BAND / TARTIM BANDI

حزام الوزن

Tartım bandı farklı boyutlardaki ham maddelerden her birini ihtiyaç gereği kadar tartar.

Weighing conveyor bands measure the amount of each raw material type required.

يقوم بوزن المواد المخزنة في الخزانات وينقلها إلى حزام الناقل.



AGGREGATE BUNKERS / AGREGA BUNKERLERİ

خزانات الرمل

Kum bunkerleri beton ve parke taşı yapımında kullanılan farklı boyutlardaki ham maddeleri depolamak için kullanılır.

Aggregate bunkers are used for storing raw material of differing sizes required for block and paver production.

يتم استخدامه لتخزين المواد الخشن والناعم من مختلف الأنواع والأحجام.

PALETLER / PALLETS

الپاليتات

Kullanılan makine modeline göre değişse de 8 saatlik üretim için en az 1000 adet palet gerekmektedir.

It may vary depending on machine model. At least 1000 pallets are recommended for 8 hours of production.

قد يختلف حسب طراز الماكينة . يوصى بما لا يقل عن 1000 باليت لمدة 8 ساعات من العمل.

27



PALLET WITH LEGS / AYAKLI PALETLER

Otomatik makine modelleri için
çeşitli boylarda ayaklı paletler

Production pallets with legs in different dimensions for
automatic machines.

PALLETS WITH WEDGES / AYAKSIZ PALETLER

Yarı otomatik sistemlerde kullanılan ayaksız paletler.

Production pallets with wedges for semi automatic
machines.



PALLETS WITHOUT LEGS / AYAKSIZ PALETLER

Finger Car sistemleri için ayaksız paletler.

Production pallets without legs in different dimensions for
finger car projects.



28



MOLDS / KALIPLAR

قوالب

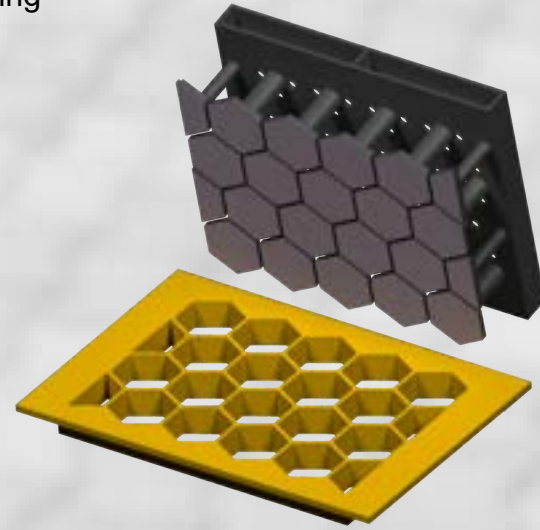
Kalıplar yüksek teknoloji CNC makinelerinde işlenir ve en uygun malzeme kullanılarak uzun ömürlü çalışma sağlanır.

Molds are processed on high-tech CNC machines and long-lasting operation is aimed by using the most suitable material.

HEXAGONAL PAVING MOLD / ALTİGEN KİLİT TAŞI KALIBI

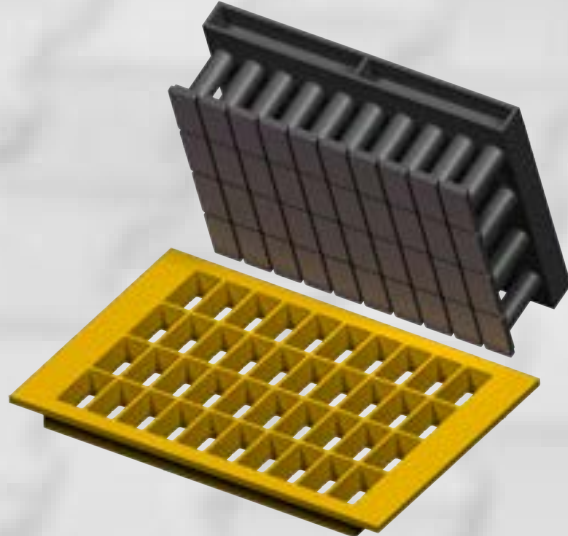
قالب الرصف سداسي

29



CURBSTONE MOLD / BORDÜR KALIBI

قالب بلمدوره / كربة ستون



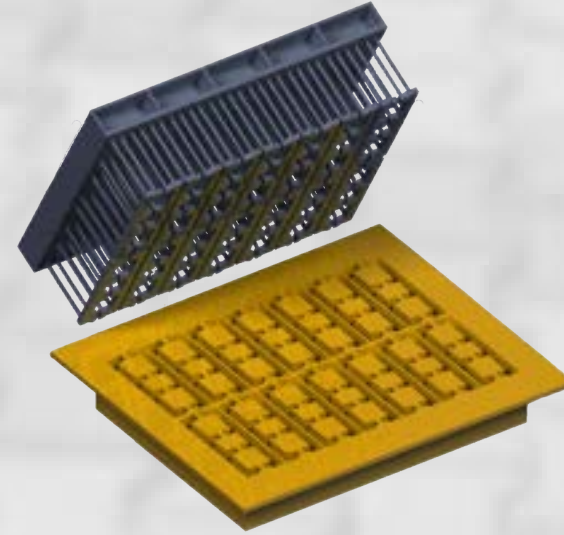
RECTANGULAR PAVING MOULD / DİKDÖRTGEN KİLİT TAŞI KALIBI

قالب الرصف مستطيل

تتم تصنيع القوالب باستخدام آلات CNC عالية التقنية، ويهدف التشغيل طويل الأمد باستخدام المواد الأكثر ملاءمة. القوالب قادرة على الاستجابة لاحتياجات العملاء.

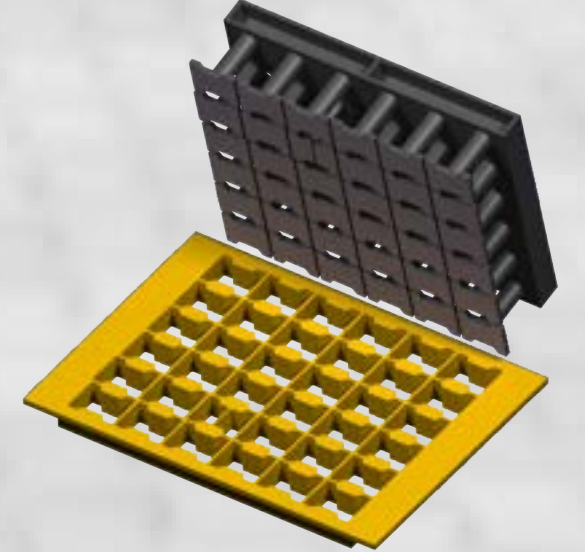
INTERLOCK PAVING MOLD / KİLİT TAŞI KALIBI

قالب الرصف انترلوك



BLOCK MOULD / BRİKET KALIBI

قالب الطوب



30



OUR SERVICES

PRODUCT QUALITY SUPPORT

We help you optimise your product quality and quantity.

ÜRETİM DESTEĞİ

Ürününüzün kalitesini ve miktarını optimize etmenize yardımcı oluyoruz.

UPDATE AND RETROFIT

We make sure your machines are state of the art again.

GÜNCELLEME VE YENİLEME

Makinelerinizin tekrar en son teknolojiye sahip olmasını sağlıyoruz.

UNIQUE DESIGNS ON DEMAND

Let's make your dreams come true with special design opportunities.

İSTEK ÜZERİNE ÖZEL TASARIMLAR

DELIVERY ON TIME

Delivering on the time is one of our most important values.

ZAMANINDA TESLİMAT

Zamanında teslimat en önemli değerlerimizden biridir.

7/24 ONLINE SUPPORT

With ethernet connection our support team can check the machine's condition.

7/24 ÇEVİRİMİÇİ DESTEK

Ethernet bağlantısıyla destek ekibimiz makine durumunu kontrol edebilir.

10 YEARS SPARE PARTS SUPPORT

We provide minimum 10 years supply for the spare parts.

10 YIL YEDEK PARÇA DESTEĞİ

Yedek parçalar için en az 10 yıllık tedarik sağlıyoruz.

OPERATOR TRAINING

We provide training that includes machine operating and other equipments usage.

OPERATÖR EĞİTİMİ

Makine kullanımı ve diğer ekipmanların kullanımını kapsayan eğitim sağlıyoruz.

INSTALLATION AND ASSEMBLY

All documentation about machine installation and maintenance is provided.

KURULUM VE MONTAJ

Makine kurulumu ve bakımıyla ilgili tüm dökümanları sağlıyoruz.

MAINTENANCE AND REPAIR

Extend the service life of your machines in a targeted manner.

BAKIM VE ONARIM

Makinelerinizin hizmet ömrünü hedeflenen bir şekilde uzatıyoruz.

OUR SERVICES

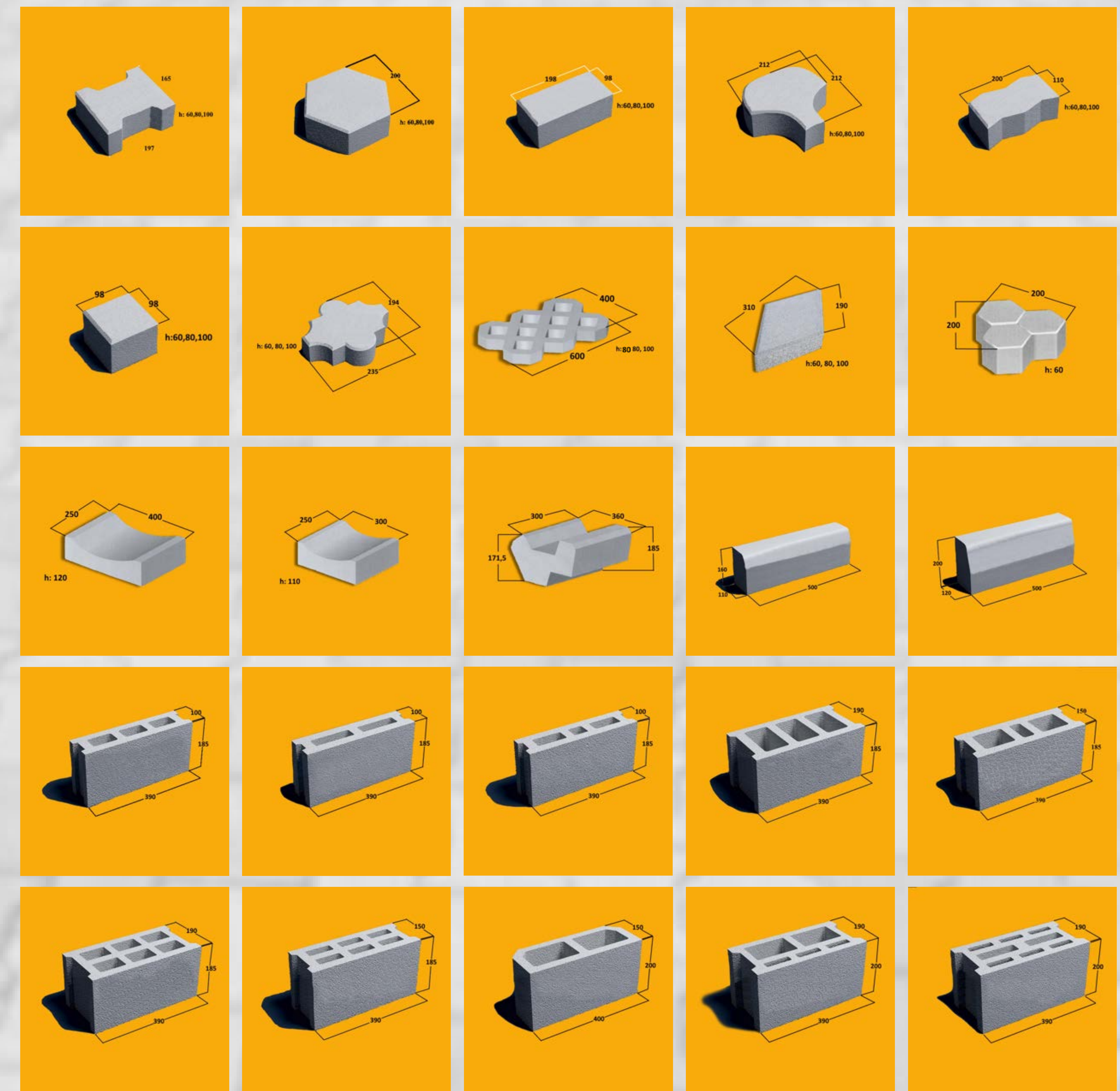
NOVAL

AROUND THE WORLD

- USA
- MOLDOVA
- KAZAKHSTAN
- GEORGIA
- UKRAINE
- ITALY
- CZECHIA
- PORTUGAL
- IRAQ
- PAKISTAN
- OMAN
- SAUDI ARABIA
- EGYPT
- SUDAN
- ALGERIA
- MOROCCO
- LIBYA
- NIGERIA
- ETHIOPIA
- KENYA
- UGANDA
- DEMOCRATIC REPUBLIC OF CONGO

33

PRODUCT SAMPLES



34